

Grundaufbau

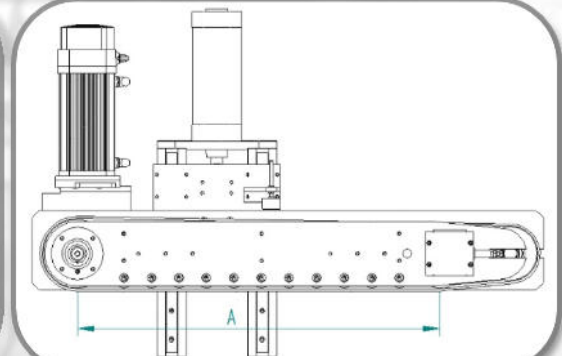
- Grundrahmen in Aluminiumprofil-Bauweise, komplett verkleidet.
- In der Höhe justierbare Stellfüße.
- Über Sicherheitsschalter überwachte Schiebefenster.
- Ein- und Auslauffunnel als Eingreifschutz.
- Schaltschränke und Bedienelemente komplett in Rahmen integriert.

Mechanischer Aufbau

- Bewegung der Bandeinheiten kann auf zwei Arten erfolgen:
 - Manuell durch eine Spindel mit Links/Rechts-Gewinde werden beide Transportbänder parallel zur Extrusionsmitte verfahren.
 - Die untere Bandeinheit ist im Maschinenrahmen fixiert und die obere Bandeinheit wird pneumatisch bewegt. Die Bandeinheit ist dabei drehbar gelagert um eine optimale Anlage am Profil zu gewährleisten
- Antrieb der beiden Bänder erfolgt mechanisch getrennt über je einen Servomotor mit Untersetzungsgetriebe.
- Optional kann beim Einsatz von zwei Frequenzumrichtern Ober- und Unterteil getrennt geregelt werden.

Elektrotechnik

- Bedienfeld mit folgenden Funktionen:
 - Eingabe Abzugsgeschwindigkeit/Abzugskraft.
 - Oberes Band AUF/AB.
- Schnittstellen:
 - Externe Abzugskraftregelung.
 - Linien-Not-Aus (auf Klemmen).



Technische Daten:

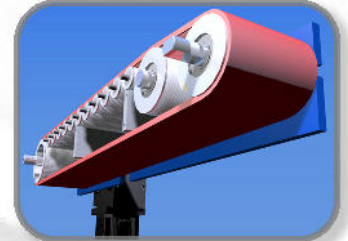
	BAV-05	BAV-10	BAV-15	BAV-25
Abzugskraft	5 kN	10 kN	15 kN	25 kN
Materialgeschwindigkeit	0 – 100 m/min	0 – 50 m/min	0 – 50 m/min	0 – 25 m/min
Bandbreite	50 - 150 mm	75 - 150 mm	75 - 200 mm	100 - 300 mm
Kontaktlänge (A)	600 mm	1050 mm	1500 mm	2300 mm
Andruckkraft	2000 N	3000 N	5000 N	12000 N

Ausstattung / Optionen / Zusatzausstattung:

Nachfolgend eine Auswahl verschiedener Optionen / Zusatzausstattungen für diese Maschine:

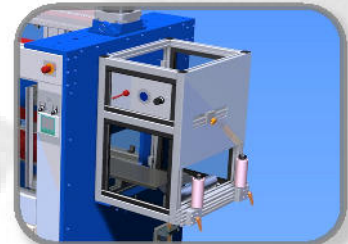
Poly-V-Riemen (Standard)

Poly-V-Riemen sind Mehrfach-Keilriemen und werden in allen Breiten gefertigt. Die Rückenbeschichtung kann nach Kundenwunsch, entsprechend den Anforderungen der Produktion, ausgeführt werden. Durch eine entsprechende Beschichtung können hohe Abzugskräfte bei geringer Andruckkraft realisiert werden. Durch eine hohe Anzahl an Unterstützungsrollen wird der Anpressdruck gleichmäßig auf das Profil übertragen.



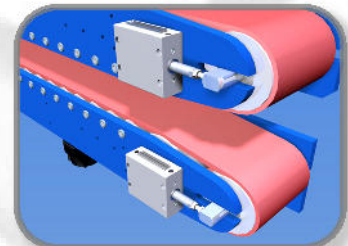
Messradgehäuse (Zusatz)

Auf Wunsch kann im Einlauf des Raupenabzugs direkt ein Messradgehäuse angebaut werden. Dieses dient als Einhausung für eine Messradvorrichtung zur Erfassung der Extrusionsgeschwindigkeit und der Länge des durchlaufenden Profils. Es sind verschiedene Messradvorrichtungen erhältlich.



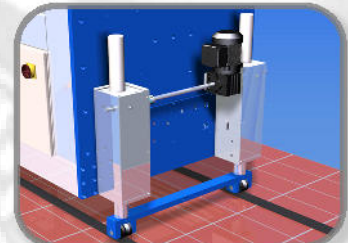
Pneumatische Bandspannung (Standard)

Die Bandeinheiten verfügen grundlegend über eine pneumatische Bandspannung. Die Spannkraft kann über Druckregler eingestellt werden. Diese Bauweise erlaubt auch einen Gurtwechsel in kürzester Zeit.



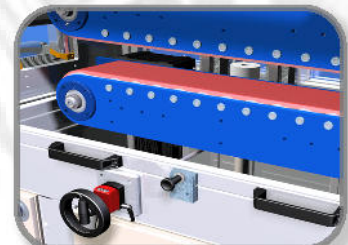
Höhenverstellung der Maschine (Zusatz)

Die Standard-Version der Maschine wird mit regulären Fußplatten und Stell-schrauben zur Nivellierung am Aufstellungsort geliefert. Optional können ein- und auslaufseitig Höhenstelleinheiten angebaut werden. Die Verstellung kann manuell über Handrad/Kurbel oder motorisch ausgeführt werden.



Anschlag Zustellung Bandeinheit (Zusatz)

Über das pneumatische Gegendruck-System kann zum größten Teil das Gewicht der oberen Bandeinheit kompensiert werden. Bei leicht deformierbaren Profilgeometrien kann dies jedoch nicht ausreichend sein. Dazu kann zusätzlich ein, in der Höhe einstellbarer, Anschlag eingebaut werden. Dieser wird über Handrad oder, auf Wunsch, motorisch auf die gewünschte Bandzustellung eingestellt und fungiert bei nach unten verfahren der oberen Bandeinheit als Endanschlag.



Kombinationsmöglichkeit mit anderen STEIN-Maschinen (Zusatz)

Der STEIN Raupenabzug kann unter anderem mit einer STEIN Profilverguillotine oder einer STEIN Profilverföhrung direkt kombiniert werden. Dabei werden die Rahmen der Maschinen direkt miteinander verbunden. Vorteil dabei ist, dass sich die Gesamtlänge der Extrusionsanlage dadurch reduziert.

